

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE** inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 8.880,00 (oito mil e oitocentos e oitenta reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

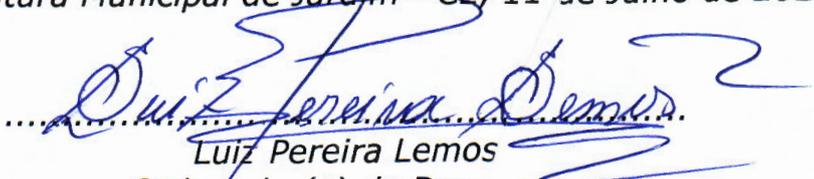
Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

  
.....  
Luiz Pereira Lemos  
Ordenador(a) de Despesas  
Secretaria de Governo - Gabinete do Prefeito



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86

FLS: 261  
n

PMJICV

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE** inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 8.880,00 (oito mil e oitocentos e oitenta reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

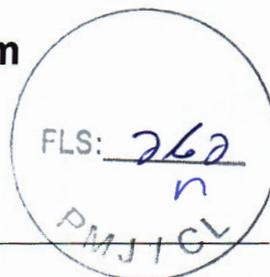
Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

.....  
Francisco Antonio Coutinho  
Ordenador de Despesas  
Secretaria Municipal de Finanças



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE** inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 19.284,00 (dezenove mil e duzentos e oitenta e quatro reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

.....  
*Francisca Luziana dos Santos*  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria de Municipal de Administração

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE** inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 31.872,00 (trinta e um mil e oitocentos e setenta e dois reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

  
.....  
Inês Sampaio Neves Aires  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Educação

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa/pessoa física UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 75.672,00 (setenta e cinco mil e seiscentos e setenta e dois reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

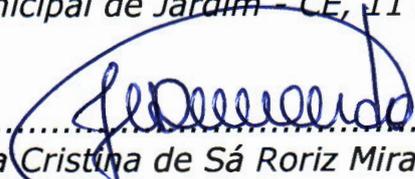
Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim – CE, 11 de Julho de 2022.

  
.....  
Julia Cristina de Sá Roriz Miranda  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Saúde



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86

FLS: 265

PMJ/CL

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE** inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 31.872,00 (trinta e um mil e oitocentos e setenta e dois reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

.....  
Érica Lorena da Silva Pereira  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Assistência Social



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86

FLS: 266  
n

PMJ/CL

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 8,880,00 (oito mil e oitocentos e oitenta reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

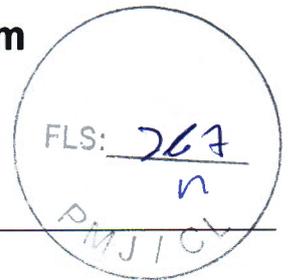
Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

.....  
Lenyze Conrado Ferreira dos Santos  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Cultura, Turismo e Esporte



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86



## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa **UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE** inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 19.284,00 (desenove mil e duzentos e oitenta e quatro reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

Urias Cavalcante Novais Tavares  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Infraestrutura e Serviços Urbanos



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86

FLS: 268

n  
PMJ/C

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 19.284,00 (dezenove mi e duzentos e oitenta e quatro reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

*Renato Ferreira de Sousa*

Renato Ferreira de Sousa  
Ordenadora de Despesas  
Secretaria Municipal de Agricultura



Prefeitura Municipal de Jardim  
Governo Municipal  
CNPJ nº 07.391.006/0001-86

FLS: 269

PMJ/CV

## **TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO**

Tendo Presente o Termo de Julgamento da **Tomada de Preços nº 2022.04.27.1**, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto ao respectivo vencedor, a saber: a empresa UNIVERSIDADE PATATIVA DO ASSARE inscrito no CNPJ nº 05.342.580/0001-19 totalizando o valor de R\$ 10.404,00 (dez mil e quatrocentos e quatro reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para que sejam tomadas as providências cabíveis.

Notifique-se o licitante vencedor para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência seja dada aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 11 de Julho de 2022.

Antônio Alvares Coutinho Neto  
Ordenador de Despesas

Secretaria Municipal do Meio Ambiente e Desenvolvimento Sustentável