



TERMO DE HOMOLOGAÇÃO E ADJUDICAÇÃO

Tendo Presente o Termo de Julgamento do Pregão Eletrônico nº 2022.02.25.1, bem como Parecer pertinente da Assessoria Jurídica atestando a regularidade do certame em tela, **HOMOLOGO** o mesmo para que surta os devidos efeitos legais e **ADJUDICO** o seu objeto aos respectivos vencedores, a saber: a empresa NUZIA LEILA DUTRA DA SILVA DANTAS. inscrito no CNPJ nº 03.829.590/0001-58 classificada nos Lote I - AR-CONDICIONADOS, no valor global de R\$ 202.618,00 (duzentos e dois mil e seis e dezoito reais), Lote III - ELETRODOMÉSTICOS, no valor global de R\$ 429.447,00 (quatrocentos e vinte e nove mil e quatrocentos e quarenta e sete reais) e VICTOR SIQUEIRA NOCRATO EIRELI inscrito no CNPJ nº 09.036.753/0001-21 classificado(a) no(s) Lote II - MÓVEIS , no valor global de R\$ 231.860,00 (duzentos e trinta e um mil e oitocentos e sessenta reais), conforme mapa comparativo acostado aos autos.

Ao Setor Financeiro para as providências cabíveis.

Notifique-se os licitantes vencedores para assinatura do instrumento contratual no prazo indicado no Instrumento Convocatório.

Ciência aos interessados.

Publique-se.

Paço da Prefeitura Municipal de Jardim - CE, 22 de Março de 2022.

Inês Sampaio Neves Aires
Ordenadora de Despesas
Secretaria de Educação